

第十次课

第 5 章 催化剂与催化动力学基础

例 5-1 镍催化剂在 200°C 时进行苯加氢反应，若催化剂微孔的平均孔径  $d_0=5\times 10^{-9}$ [m]，孔隙率  $\epsilon_P=0.43$ ，曲折因子  $\tau=4$ ，求系统总压为 101.33kPa 及 3039.3kPa 时，氢在催化剂内的有效扩散系数  $D_e$ 。

解：为方便起见以 A 表示氢，B 表示苯。由前面表格可得：

$$M_A=2 \quad V_A=7.07 \text{ cm}^3\text{mol}^{-1}$$

$$M_B=78 \quad V_B=90.68 \text{ cm}^3\text{mol}^{-1}$$

氢在苯中的分子扩散系数为：

$$D_{AB} = 0.436 \frac{T^{1.5}(1/M_A + 1/M_B)^{0.5}}{p(V_A^{1/3} + V_B^{1/3})^2} \quad \text{cm}^2\text{s}^{-1}$$

$$D_{AB} = 0.436 \frac{(273 + 200)^{1.5} \left( \frac{1}{78} + \frac{1}{2} \right)^{0.5}}{p \left( 7.07^{1/3} + 90.68^{1/3} \right)^2} = \frac{78.15}{p} \quad \text{cm}^2\text{s}^{-1}$$

当  $p=101.33 \text{ kPa}$  时  $D_{AB}=0.7712 \text{ cm}^2\text{s}^{-1}$

$p=3039.3 \text{ kPa}$  时  $D_{AB}=0.02571 \text{ cm}^2\text{s}^{-1}$

氢在催化剂孔内的克努森扩散系数为：

$$D_k = 4850 d_0 \sqrt{(T/M)} \quad \text{cm}^2\text{s}^{-1}$$

$$D_k = 4850(5 \times 10^{-7}) \sqrt{\frac{473}{2}} = 0.0373 \quad \text{cm}^2\text{s}^{-1}$$

在 101.33kPa 时，分子扩散的影响可以忽略，微孔内属克努森扩散控制：

$$D_e = D \frac{\epsilon_P}{\tau} = 0.0373 \frac{0.43}{4} = 0.004010 \quad \text{cm}^2\text{s}^{-1}$$

当  $p=3039.3\text{kPa}$  时，两者影响均不可忽略，综合扩散系数为：

$$D = \frac{1}{\frac{1}{0.0373} + \frac{1}{0.02571}} = 0.01522 \quad \text{cm}^2\text{s}^{-1}$$

有效扩散系数为：

$$D_e = D \frac{\epsilon_P}{\tau} = 0.01522 \frac{0.43}{4} = 0.001636 \quad \text{cm}^2\text{s}^{-1}$$

➤ 气固相催化反应等温宏观动力学

考虑到内扩散问题的影响，定义催化剂有效因子  $\eta$

$$\eta = \frac{\text{单位体积（质量）催化剂单位时间的实际反应量}}{\text{单位体积（质量）催化剂单位时间在外表面温度、浓度下的反应量}}$$

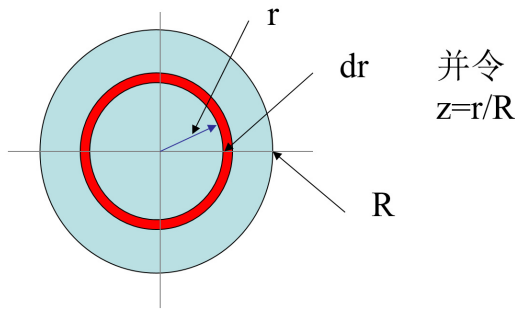
注意是在外表面温度、浓度下的反应量，而不是在外表面的反应量。

对照：



球型催化剂上等温宏观动力学

对置于连续气流中的球型催化剂粒子，取一微元对反应物 A 进行物料衡算



输入A量 - 输出A量 = 反应消耗A量 + 积累A量

$$D_e \times 4\pi(r+dr)^2 \frac{d}{dr} \left( c_A + \frac{dc_A}{dr} dr \right) - D_e \times 4\pi r^2 \frac{dc_A}{dr} = 4\pi r^2 dr (-r_A) + 0$$

整理得

$$\frac{d^2 c_A}{dz^2} + \frac{2}{z} \frac{dc_A}{dz} = \frac{R^2}{D_e} (-r_A) \quad \text{BC: } \begin{matrix} r=0, z=0, \frac{dc_A}{dz} = 0 \\ r=R, z=1, c_A = c_{AS} \end{matrix}$$

为球型催化剂的基础方程

根据不同本征动力学，可得相应的宏观动力学方程。

推导过程：

$$D_e \times 4\pi(r+dr)^2 \frac{d}{dr} \left( c_A + \frac{dc_A}{dr} dr \right) - D_e \times 4\pi r^2 \frac{dc_A}{dr} = 4\pi r^2 dr (-r_A)$$

$$D_e \times 4\pi \left( r^2 + 2rdr + dr^2 \right) \left( \frac{dc_A}{dr} + \frac{d^2 c_A}{dr^2} dr \right) - D_e \times 4\pi r^2 \frac{dc_A}{dr} = 4\pi r^2 dr (-r_A)$$

忽略高阶无穷小并整理：

$$2rdr \frac{dc_A}{dr} + r^2 \frac{d^2 c_A}{dr^2} dr = \frac{r^2 dr (-r_A)}{D_e}$$

$$\text{令 } z = \frac{r}{R}, \quad \text{则 } dr = Rdz, \quad dr^2 = R^2 dz^2, \quad r = Rz$$

代入上式得

$$\frac{d^2 c_A}{dz^2} + \frac{2}{z} \frac{dc_A}{dz} = \frac{R^2}{D_e} (-r_A) \quad \text{BC: } \begin{matrix} r=0, z=0, \frac{dc_A}{dz} = 0 \\ r=R, z=1, c_A = c_{AS} \end{matrix}$$

对于等温一级不可逆反应，

$$-r_A = kc_A$$

$$\frac{d^2 c_A}{dz^2} + \frac{2}{z} \frac{dc_A}{dz} = \frac{R^2}{D_e} kc_A$$

定义无因次数群(Thiele模数)  $\phi_s = \frac{R}{3} \sqrt{\frac{k}{D_e}}$ , 则  $\frac{R^2}{D_e} k = (3\phi_s)^2$

$$\frac{d^2 c_A}{dz^2} + \frac{2}{z} \frac{dc_A}{dz} = (3\phi_s)^2 c_A$$

二阶常微分方程，解之并代入边界条件得：

$$c_A = \frac{c_{AS}}{z} \frac{\sinh(3\phi_s z)}{\sinh(3\phi_s)} \quad \text{——描述浓度分布}$$

代入  $-R_A = \frac{\int_0^{V_S} (-r_A) dV_S}{\int_0^{V_S} dV_S}$  中:

$$-R_A = \frac{1}{V_S} \int_0^{V_S} (-r_A) dV_S \quad \left( V_S = \frac{4}{3} \pi r^3 \quad dV_S = 4\pi r^2 dr \right)$$

$$-R_A = \frac{1}{\left(\frac{4}{3} \pi R^3\right)} \int_0^R (kc_A) 4\pi r^2 dr$$

$$-R_A = \frac{1}{\left(\frac{4}{3} \pi R^3\right)} \int_0^R \left( kc_{AS} \frac{\sinh\left(3\varphi_S \frac{r}{R}\right)}{\sinh(3\varphi_S)} \right) 4\pi r^2 dr$$

$$-R_A = \frac{1}{\varphi_S} \left( \frac{1}{\tanh(3\varphi_S)} - \frac{1}{3\varphi_S} \right) kc_{AS} \quad -R_A = \eta kc_{AS}$$

$$\text{令 } \eta = \frac{1}{\varphi_S} \left( \frac{1}{\tanh(3\varphi_S)} - \frac{1}{3\varphi_S} \right)$$

为等温一级不可逆反应有效因子

$$-R_A = \eta kc_{AS} \quad \text{或} \quad -R_A = \eta (-r_{AS})$$

$$\eta = \frac{-R_A}{-r_{AS}}$$

$$\tanh(x) = \frac{e^x - e^{-x}}{e^x + e^{-x}} \quad \begin{array}{l} \text{当 } \varphi_S > 3, \tanh(3\varphi_S) \Rightarrow 1, \eta \Rightarrow \frac{1}{\varphi_S} \\ \text{当 } \varphi_S < 0.4, \eta \Rightarrow 1 \end{array}$$

对于非一级反应

$-r_A = kf(c_A)$ , 将  $f(c_A)$  作泰勒级数展开:

$$f(c_A) = f(c_{AS}) + \frac{(c_A - c_{AS})}{1!} f'(c_{AS}) + \frac{(c_A - c_{AS})^2}{2!} f''(c_{AS}) + \dots$$

取前两项:

$$f(c_A) = f(c_{AS}) + (c_A - c_{AS}) f'(c_{AS})$$

$$\text{令 } v = f(c_A) / f'(c_{AS})$$

$$\text{则 } v = \frac{f(c_{AS})}{f'(c_{AS})} + c_A - c_{AS}$$

$$\text{微分: } \frac{dv}{dz} = \frac{dc_A}{dz} \quad \frac{d^2v}{dz^2} = \frac{d^2c_A}{dz^2}$$

$$\text{将 } v = \frac{f(c_{AS})}{f'(c_{AS})} + c_A - c_{AS} \quad \frac{dv}{dz} = \frac{dc_A}{dz} \quad \frac{d^2v}{dz^2} = \frac{d^2c_A}{dz^2} \text{ 代入:}$$

$$\frac{d^2c_A}{dz^2} + \frac{2}{z} \frac{dc_A}{dz} = \frac{R^2}{D_e} (-r_A) \text{ 得: } \frac{d^2v}{dz^2} + \frac{2}{z} \frac{dv}{dz} = \frac{R^2}{D_e} kvf'(c_{AS})$$

$$\text{与一级反应相似, 令 } \varphi_S = \frac{R}{3} \sqrt{\frac{k}{D_e}} f'(c_{AS})$$

$$\text{得: } \frac{d^2v}{dz^2} + \frac{2}{z} \frac{dv}{dz} = (3\varphi_S)^2 v$$

$$r=0, z=0, \frac{dv}{dz} = 0$$

$$r=R, z=1, v = \frac{f(c_{AS})}{f'(c_{AS})} \left( \text{由 } v = \frac{f(c_{AS})}{f'(c_{AS})} + c_A - c_{AS} \text{ 得到} \right)$$

对于非一级反应，结果汇总

(等温、球型非一级反应近似解)：

$$(-R_A) = \eta(-r_{AS})$$

$$\eta = \frac{1}{\varphi_S} \left( \frac{1}{\tanh(3\varphi_S)} - \frac{1}{3\varphi_S} \right)$$

$$\varphi_S = \frac{R}{3} \sqrt{\frac{k}{D_e} f'(c_{AS})}$$

可以把一级反应看成是非一级反应的一个特例，但此时的解为精确解。

Thiele 模数的物理意义

$$\varphi_S = \frac{R}{3} \sqrt{\frac{k}{D_e} f'(c_{AS})}, \quad \text{其中: } \frac{R}{3} = \frac{\frac{4}{3}\pi R^3}{4\pi R^2} = \frac{V_S}{S_S} = \frac{\text{球体体积}}{\text{球体外表面积}}$$

由泰勒级数展开的前两项：

$$f(c_A) = f(c_{AS}) + (c_A - c_{AS})f'(c_{AS})$$

$$\text{当 } c_A = 0 \text{ 时, } f'(c_{AS}) = \frac{f(c_{AS})}{c_{AS}}$$

$$\text{Thiele 模数中: } kf'(c_{AS}) = \frac{kf(c_{AS})}{c_{AS}} = \frac{(-r_A)_S}{c_{AS}}$$

$$(\varphi_S)^2 = \frac{V_S^2 (-r_A)_S}{S_S^2 D_e c_{AS}} = \frac{V_S (-r_A)_S}{D_e S_S \frac{c_{AS}}{V_S/S_S}} = \frac{\text{最大反应速率}}{\text{最大内扩散速率}}$$

例 5-2 相对分子质量为 120 的某组分，在 360°C 的催化剂上进行反应。该组分在催化剂外表面处的浓度为  $1.0 \times 10^{-5} \text{ mol} \cdot \text{cm}^{-3}$  实测出反应速率为  $1.20 \times 10^{-5} \text{ mol} \cdot \text{cm}^{-3} \cdot \text{s}^{-1}$ 。已知催化剂是直径为 0.2cm 的球体，孔隙率  $\varepsilon_p = 0.5$ ，曲折因子  $t = 3$ ，孔径  $d_0 = 3 \times 10^{-9} \text{ m}$ ，试估算催化剂的效率因子。

解：由于孔径很小，可以设想扩散过程属克努森扩散

① 计算有效扩散系数  $D_e$

$$D_k = 4850 \times 3 \times 10^{-7} \sqrt{\frac{273+600}{120}} = 3.342 \times 10^{-3} \quad \text{cm}^2 \cdot \text{s}^{-1}$$

$$D_e = D_k \frac{\varepsilon_p}{\tau} = 3.342 \times 10^{-3} \times \frac{0.5}{3} = 5.57 \times 10^{-4} \quad \text{cm}^2 \cdot \text{s}^{-1}$$

② 求  $(-R_A)$  与  $\varphi_S$  的关系。

本题没有提供本征动力学方程，设本征动力学方程为：

$$(-r_A) = kf(c_A)$$

由于

$$\text{当 } c_A = 0 \text{ 时, } f(c_A) = 0$$

$$f(c_A) = f(c_{AS}) + (c_A - c_{AS})f'(c_{AS})$$

$$f'(c_{AS}) = \frac{f(c_{AS})}{c_{AS}}$$

将上关系代入  $\varphi_S$  中，则：

$$\varphi_S^2 = \left( \frac{R}{3} \right)^2 \frac{k}{D_e} \frac{f(c_{AS})}{c_{AS}} = \frac{R^2 (-r_A)_S}{9 D_e c_{AS}}$$

$$(-r_A)_S = 9 D_e c_{AS} \left( \frac{\varphi_S}{R} \right)^2$$

$$(-R_A) = \eta(-r_A)_s = 9D_e c_{AS} \left(\frac{\varphi_s}{R}\right)^2 \eta$$

整理得：

$$\varphi_s^2 \eta = \frac{R^2 (-R_A)}{9 D_e c_{AS}} = \frac{0.1^2}{9} \times \frac{1.2 \times 10^{-5}}{5.57 \times 10^{-4} \times 1 \times 10^{-5}} = 2.394$$

从效率因子与  $\varphi_s$  的关系可知：

$$\varphi_s^2 \eta = \varphi_s \left( \frac{1}{\tanh(3\varphi_s)} - \frac{1}{3\varphi_s} \right) = 2.394$$

用试差法可求得：

$$\eta = \frac{1}{\varphi_s} \left( \frac{1}{\tanh(3\varphi_s)} - \frac{1}{3\varphi_s} \right) = 0.3218$$

## 第六章 固定床反应器

床层空隙率  $\epsilon_B$ ：单位体积床层内的空隙体积（没有被催化剂占据的体积，不含催化剂颗粒内的体积）。

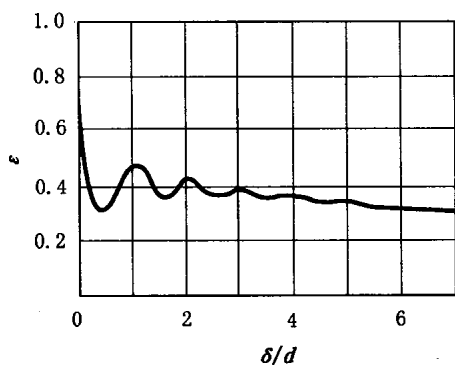
$$\epsilon_B = \frac{\text{空隙体积}}{\text{床层体积}} = 1 - \frac{\text{颗粒体积}}{\text{床层体积}} = 1 - \frac{V_P}{V_B} = 1 - \frac{\rho_B}{\rho_P}$$

$\rho_B$ —床层堆积密度， $\rho_P$ —颗粒密度

若不考虑壁效应，装填有均匀颗粒的床层，其空隙率与颗粒大小无关。

壁效应：靠近壁面处的空隙率比其它部位大。

为减少壁效应的影响，要求床层直径至少要大于颗粒直径的 8 倍以上。



空隙率与床层径向位置的关系

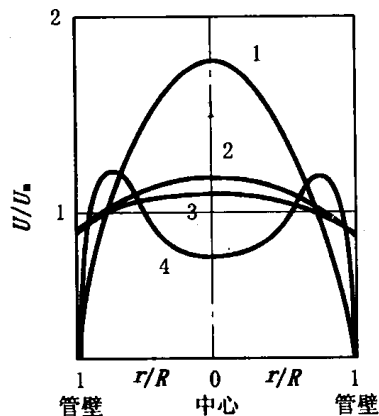


图 7-3 床层径向流速分布示意图  
1—空管内层流；2—空管内湍流；3—填充层内液体流动；4—填充层内气体流动 ( $U_m$  为平均流速)

ppt

颗粒的定型尺寸——最能代表颗粒性质的尺寸为颗粒的当量直径。对于非球形颗粒，可将其折合成球形颗粒，以当量直径表示。方法有三，体积、外表面积、比表面积。

体积：(非球形颗粒折合成同体积的球形颗粒应当具有的直径)

外表面积：(非球形颗粒折合成相同外表面积的球形颗粒应当具有的直径)

比表面积：(非球形颗粒折合成相同比表面积的球形颗粒应当具有的直径)

$$\text{球形体积: } V_s = \frac{\pi}{6} d^3 \Rightarrow \left( \frac{6V_s}{\pi} \right)^{1/3} = d_v$$

$$\text{球形外表面积: } S_s = \pi d^2 \Rightarrow \left( \frac{S_s}{\pi} \right)^{1/2} = d_a$$

$$\text{球形比表面积: } S_v = \frac{S_s}{V_s} = \frac{\pi d^2}{\frac{\pi d^3}{6}} = \frac{6}{d} \Rightarrow$$

$$d_s = \frac{6}{S_v} = 6 \frac{V_s}{S_s}$$

混合粒子的平均直径：(各不同粒径的粒子直径的加权平均)

$$d_m = \frac{1}{\sum (x_i/d_i)}$$

计算直径为 9mm、高 7mm 的圆柱形铁铬催化剂的  $d_v$ ,  $d_a$  和  $d_s$ , 并比较它们的大小。  
该催化剂体积为：

$$V_s = \frac{\pi d_{\text{柱}}^2 H}{4} = \frac{\pi d_v^3}{6} \quad d_v = \sqrt[3]{1.5 d_{\text{柱}}^2 H} = 9.475 \text{mm}$$

该催化剂表面积为：

$$S_s = 2 \times \frac{\pi d_{\text{柱}}^2}{4} + \pi d_{\text{柱}} H = \pi d_a^2 \quad d_a = 10.173 \text{mm}$$

该催化剂比表面积为：

$$S_v = \frac{S_s}{V_s} = \frac{2 \times \frac{\pi d_{\text{柱}}^2}{4} + \pi d_{\text{柱}} H}{\frac{\pi d_{\text{柱}}^2 H}{4}} = \frac{6}{d_s} \quad d_s = 8.217 \text{mm}$$

$$d_a > d_v > d_s$$

气体流动通过催化剂床层，将产生压降。

压降计算通常利用厄根 (Ergun) 方程：

$$\frac{dP}{dl} = \left( \frac{150}{Re_m} + 1.75 \right) \left( \frac{1 - \varepsilon_B}{\varepsilon_B^3} \right) \left( \frac{\rho_g u_m^2}{d_s} \right)$$

式中:  $Re_m$ : 修正的雷诺数,  $Re_m = \frac{d_s u_m \rho_g}{\mu_g (1 - \varepsilon_B)}$

$u_m$ : 平均流速       $l$ : 床层高度

$d_s$ : 颗粒当量直径       $\rho_g$ : 气体密度

$\varepsilon_B$ : 床层空隙率

可用来计算床层压力分布。

如果压降不大, 在床层各处物性变化不大, 可视为常数, 压降将呈线性分布 (大多数情况)

例 6.1 在内径为 50mm 的管内装有 4m 高的催化剂层, 催化剂的粒径分布如表所示。

催化剂为球体, 空隙率  $\varepsilon_B=0.44$ 。在反应条件下气体的密度  $\rho_g=2.46\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$ , 粘度  $\mu_g=2.3\times 10^{-5}\text{kg}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{s}^{-1}$ , 气体的质量流速  $G=6.2\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{s}^{-1}$ 。求床层的压降。

| 粒径 $d_s/\text{mm}$ | 3.40 | 4.60 | 6.90 |
|--------------------|------|------|------|
| 质量分率 $w$           | 0.60 | 0.25 | 0.15 |

解: ①求颗粒的平均直径。

$$d_s = \frac{1}{\sum \frac{x_i}{d_i}} = \left( \frac{0.60}{3.40} + \frac{0.25}{4.60} + \frac{0.15}{6.90} \right)^{-1} = 3.96\text{mm} = 3.96 \times 10^{-3}\text{m}$$

②计算修正雷诺数。

$$Re_m = \frac{d_s G}{\mu_g (1 - \varepsilon_B)} = \frac{3.96 \times 10^{-3} \times 6.2}{2.3 \times 10^{-5} (1 - 0.44)} = 1906$$

③计算床层压降。

$$\begin{aligned} -\Delta p &= \left( \frac{150}{Re_m} + 1.75 \right) \frac{u_m^2 \rho_g (1 - \varepsilon_B)}{d_s \varepsilon_B^3} L \\ &= \left( \frac{150}{Re_m} + 1.75 \right) \frac{G^2 (1 - \varepsilon_B)}{d_s \rho_g \varepsilon_B^3} L \\ &= \left( \frac{150}{1903} + 1.75 \right) \frac{6.2^2}{3.96 \times 10^{-3} \times 2.46} \frac{(1 - 0.44)}{0.44^3} \times 4 \\ &= 1.898 \times 10^5 \text{Pa} \end{aligned}$$